



"УТВЕРЖДАЮ"
 Заместитель директора ОАО «БЗСП»
 /А.И. Берёзов/
 20 июля 2015г.

**ПРАЙС-ЛИСТ
 НА ПРОДУКЦИЮ ОАО «БАРАНОВИЧСКИЙ ЗАВОД СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОСТИ»**

Наименование изделия	Модель	Характеристика	Цена без НДС в рос. руб.	
1. Тиски станочные				
ширина губок				
Стальные неповоротные	7200-0203-02	80 мм	ГОСТ 16518-96	7 090
	7200-0205-02	100 мм	--- " ---	8 570
	7200-0209-05	125 мм	--- " ---	19 650
	7200-0214-05	160 мм	--- " ---	22 450
	7200-0219-05	200 мм	--- " ---	32 950
Стальные поворотные	7200-0204-02	80 мм	--- " ---	9 865
	7200-0206-02	100 мм	--- " ---	12 670
	7200-0210-05	125 мм	--- " ---	24 500
	7200-0215-05	160 мм	--- " ---	28 350
	7200-0220-05	200 мм	--- " ---	40 200
Чугунные неповоротные	7200-0209-02	125 мм	--- " ---	7 570
	7200-0214-02	160 мм	--- " ---	9 400
	7200-0219-02	200 мм	--- " ---	13 260
	7200-0224-03	250 мм	--- " ---	19 330
	7200-0227-02	320 мм	--- " ---	24 940
Чугунные поворотные	7200-0210-02	125 мм	--- " ---	9 400
	7200-0215-02	160 мм	--- " ---	11 650
	7200-0220-02	200 мм	--- " ---	16 360
	7200-0225-03	250 мм	--- " ---	24 650
	7200-0229-02	320 мм	--- " ---	29 660
Чугунные поворотные пневматические с гидравлическим усилением	7201-0014-02	200 мм	--- " ---	41 300
	7201-0019-02	250 мм	--- " ---	49 300
	7201-0020-02	250 мм	--- " ---	54 100
2. Тиски слесарные с наковальней				
ширина губок				
Стальные поворотные	T-160У	160 мм	ТУ ВУ 200167257.041-2008	6 135
	T-180У	180 мм		6 480
	T-200У	200 мм		7 795
Стальные поворотные быстроперенастраиваемые	T-180ПБ	180 мм		7 595
Чугунные неповоротные	T-250	250 мм		10 040
3. Столы поворотные делительные				
диаметр планшайбы				
Горизонтально-вертикальный с ручным приводом	РКВ 7205-4003	250 мм	ТУ ВУ 200167257.034-2005	46 690
Круглый фрезерный	61П-17-000	250 мм		41 100
Горизонтальный с ручным и механизированным приводами	7204-0023-01	400 мм	ГОСТ 16935-93	77 080
4. Пневмоцилиндры вращающиеся зажимные не полые				
диаметр				
Однопоршневые	ЦПВ-200.160	160мм	ТУ ВУ 200167257.027-2006	36 890
	ЦПВ-200	200мм		36 890
	ЦПВ-200К	200мм		46 230
	ЦПВ-250	250мм		48 100
	ЦПВ-250К	250мм		58 390
Двухпоршневые	ЦПВ-200.2	200мм		54 840
	ЦПВ-200.2К	200мм		66 100
	ЦПВ-250.2	250мм		68 670
	ЦПВ-250.2К	250мм		76 830
Трехпоршневые	ЦПВ-250.3	250мм		95 530
5. Электромеханические головки				
Для механического зажима инструмента	ЭМЗ 7921-0003 ЭМЗ 7921-0003Д	к фрезерным станкам	ТУ РБ 200167257.026-2004	23 450
Вращающаяся с тянущим выходом	ЭМГ-50	к токарным станкам	ТУ РБ 200167257.071-2004	46 380
Стационарная с вращательным выходом	ЭМГ-51			32 800
Вращающаяся с вращательным выходом	ЭМГ-52			43 760
Стационарная с вращательным выходом	ЭМГ-53	к сверлильным станкам		34 340
6. Суппорты				
Суппорт с ручным и механизированным приводом	СУТ-01, СУТ-03, СУТ-04, СУТ-14	16Р25П, ГС526УМ, СА562, 16К20	ТУ РБ 200167257.058-2004	52 670
Суппорт с ручным приводом	СУТ-02, СУТ-09, СУТ-11	МК6056, 1К62, 16К20		50 940
7. Диски инструментальные				
Диск инструментальный	008ПМ.000.40	к УГ 9326	ТУ РБ 200167257.047-2003	22 050
Диск инструментальный	020.0100.000.40	к УГ8		20 520
Диск инструментальный	ДИП8	к «Sauter» тип 0.5.473.516		20 520
Диск инструментальный	УГ9321.003.000.50	к УГ 9321		38 700

20.07.2015г.

8. Патроны токарные ручные стальные		диаметр			
3-х кулачковые самоцентрирующие	ПР-250.65.J6 (C210)	250 мм	ТУ ВУ 200167257.036-2006	34 070	
	ПР-400.120.J11 (C340; K11)	400 мм		70 310	
	ПР-500.180.J11 (J8; C440; K11)	500 мм		106 430	
4-х кулачковые с независимым перемещением кулачков	7103-0045 (-0044)	250 мм	ГОСТ 3890-82	29 160	
	7103-0047 (-0012)	315 мм		36 000	
	7103-0058 (-0013; -0020)	400 мм		49 160	
	7103-0014 (-0052; -0021; -0006)	500 мм		79 350	
	7103-0015C (-0053C; -0022C; -0007C)	630 мм	ТУ ВУ 200167257.091-2009	117 900	
	7103-0054C (-0023C; -0008C)	800 мм		156 920	
	7103-0011 (-0024; -0057) (новинка)	1000мм		253 120	
с венцом для силового точения	7103-0011Б (новинка)	1000мм		350 900	
9. Патроны токарные с механизированным зажимом стальные		диаметр			
2-х кулачковые	ПКСА-150.2C120	150 мм	ТУ РБ 200167257.045-2003	32 310	
	ПКСА-160.2C130	160 мм		34 470	
	7102-0021У-1-2 (-0022М)	200 мм	ТУ РБ 200167257.065-2004	35 550	
	7102-0027У-1-2	250 мм		37 020	
3-х кулачковые самоцентрирующие	ПКСА-125.C100	125 мм	ТУ РБ 200167257.045-2003	25 470	
	ПКСА-150.C120	150 мм		28 035	
	ПКСА-160.C130	160 мм		29 300	
	ПКСА-200.C165	200 мм	ТУ РБ 200167257.065-2004	34 640	
	7102-0070М-1-2 (-0070К; -0071М; -0075М)	200 мм		34 640	
	7102-0072М-1-2 (-0073У; -0076М; -0077М; -0078М)	250 мм		42 250	
	7102-0080М-1-2 (-0081У)	315 мм		62 550	
	7102-0088М-1-2 (-0087М; -0086М; -0085М)	400 мм	86 880		
3-х кулачковые клиновые полые	ПП250.60.C210 (J6; K6)	250мм	ТУ ВУ 200167257.090-2009	64 040	
3-х кулачковые для обработки труб	ППТЗН(ЗС)-450.160.J11 (левый, правый)	450 мм		134 100	
3-х кулачковые для обработки труб	ППТЗН-630.205 (левый, правый) (новинка)	630 мм		240 700	
4-х кулачковые для обработки труб	ППТ4Н-630.205 (левый, правый) (новинка)	630 мм		247 700	
4-х кулачковые для обработки труб	ППТ4Н-720.320 (левый, правый)	720 мм	ТУ ВУ 200167257.092-2011	269 900	
4-х кулачковые для обработки труб	ППТ4Н-720.340 (левый, правый)	720 мм	ТУ ВУ 200167257.092-2011	269 900	
3-х кулачковые для центровых работ	СА250Ц	250 мм		28 560	
3-х кулачковые с компенсацией центробежных сил	ПКВ315Ø8.95.000	315 мм		45 100	
6-ти кулачковые	ПЗ-8423	190 мм		27 000	
10. Резцодержатели					
4-х позиционный	УГ0101.600.000		ТУ ВУ 200167257.043-2005	20 520	
4-х позиционный	РД-4П-01	с зубьями «Хирт»		39 780	
Головка резцовая	ГР-001-02	с зубьями «Хирт»		86 730	
С перпендикулярным пазом	291.341.101 Øхв. 30h6 (новинка)	для резцов сечением 16x16, 20x20	ТУ ВУ 200167257.055-2010	3 385	
С перпендикулярным пазом	291.341.111 Øхв. 30h6 (новинка)			3 385	
С параллельным пазом	291.341.201 Øхв. 30h6 (новинка)			3 870	
С параллельным пазом	291.341.211 Øхв. 30h6 (новинка)			3 870	
Для инструмента с цилиндр. хвост.	291.342.112 (-01; -02; -03) Øхв. 30h6 (н..)	Ø 32, 25, 20, 16Н7		3 385	
Для инструмента с цилиндр. хвост.	291.342.200 Øхв. 30h6 (новинка)	Ø 25Н7		3 870	
Для инструмента с коническ. хвост.	291.342.311 Øхв. 30h6 (новинка)	конус Морзе 3		3 385	
С перпендикулярным пазом	291.341.121 Øхв. 40h6	для резцов сечением 25x25	ТУ ВУ 200167257.076-2005	4 100	
С перпендикулярным пазом	291.341.131 Øхв. 40h6			4 100	
С параллельным пазом	291.341.221 Øхв. 40h6			4 680	
Для инструмента с цил. хвост.	291.342.222 Øхв. 40h6	Ø 32Н7		4 680	
Для инструмента с цил. хвост.	291.342.132 (-01; -02; -03) Øхв. 40h6	Ø 32,25,20,16Н7		4 100	
Для инструмента с конич. хвост.	291.342.331 Øхв. 40h6	конус Морзе 4		4 100	
С перпендикулярным пазом	291.341.121А Øхв. 40h6	для резцов сечением 20x20, 25x25	ТУ ВУ 200167257.076-2005	4 680	
С параллельным пазом	291.341.221А Øхв. 40h6			5 370	
С параллельным пазом	291.341.231А Øхв. 40h6			5 370	
С перпендикулярным пазом	291.341.141 Øхв. 50h6	для резцов сечением 25x25, 32x32	ТУ ВУ 200167257.076-2005	6 500	
С перпендикулярным пазом	291.341.151 Øхв. 50h6			6 500	
С параллельным пазом	291.341.241 Øхв. 50h6			8 740	
С параллельным пазом	291.341.251 Øхв. 50h6			8 740	
Для инструмента с цилиндр. хвост.	291.342.151 (-01; -02) Øхв. 50h6	Ø 32, 25, 20Н7		6 500	
Для инструмента с цилиндр. хвост.	291.342.241 Øхв. 50h6	Ø 32Н7		8 740	
Для инструмента с коническ. хвост.	291.342.351 Øхв. 50h6	конус Морзе 4		6 500	
Для закрепления призм. резцов	1П756ДФ313.42	сечением 32мм		7 940	
Для инструмента с цил. хвост.	1П756ДФ313.43	Ø 32Н7		8 910	
Для инструмента с конич. хвост.	1П756ДФ313.44	конус Морзе 4		9 360	
11. Устройство запорное (муфта быстроразъемная)					
Устройство запорное (муфта быстроразъемная)	У3036.50БММ	(ДУ12)	к с/хоз. и авто технике	ТУ ВУ 200167257.077-2005	800
Устройство запорное (муфта быстроразъемная)	У3036.50БММ-01 (-02)	(ДУ12)			790
Устройство запорное (муфта быстроразъемная)	У3036.50БММ-03	(ДУ12)			620
12. Прочая					
Ножницы для резки DIN-реек	НР 35x7,5-15x5				5 420